



## 产品规格书

Q200C-WG-D32X50-2D30  
200mm 单轮两段两档中央控制脚轮

脚轮搭配二档控制装置，有全自由和全制动两档功能。  
内置无间隙滚珠轴承，保证了脚轮的平衡性和稳定性；高密度金属支架提高了结构刚性和承载能力。  
采用 TPU 轮面，有极好的减震、耐磨作用，安全可靠。



### 技术数据

轮子直径	200mm
脚轮宽度	29mm
轮面宽度	70mm
中控轴直径	32mm
中控轴长度	49.5mm
偏移量	60mm
旋转半径	160mm
旋转阻止	320mm
安装高度	230mm
温度	-30/+80℃
标准	EN12531
重量	1.95KG
动(力)载重量	160KG
静载重量	200KG

